

Einsatzbereich

- Zum schnellen Füllen von Rissen und Astlöchern im Massivholzbereich wie z.B. bei Fußböden, Fenstern, Möbeln, Holzbalken und ähnlichem.
- Auch im Kantenbereich einsetzbar.
- Nur bedingt für stark schrumpfende oder quellende Oberflächen.
- Für den Innen- und Außenbereich empfohlen.

Produkteigenschaften

- Schnell erkaltender harter Füllstoff auf Kunststoffbasis.
- Überstände können direkt nach der Abkühlung mit Stemmeisen, Hobel oder Fräse plan abgetragen bzw. abgeschliffen werden.
- Bearbeitung durch Schleifen, Bürsten, Schneiden, Hobeln, Fräsen oder Bohren möglich.
- Beim Bürsten entstehen auf der Oberfläche des Industriefüllstoffs ähnliche Riefen und Konturen wie beim Entfernen der weichen Holzfasern.
- Lackierbar mit vielen konventionellen Lacksystemen (Eigenversuche sind durchzuführen!).
- Nimmt Wachse und Öle auf. Bedingt beizbar (Eigenversuche sind durchzuführen!).

Verarbeitungshinweise

Wir empfehlen den Einsatz der Schmelzpistole HRA 220 mit Thermostat. Diese kann durch die Temperatureinstellung je nach Arbeitsgeschwindigkeit so eingestellt werden, dass ein Nachlaufen des Füllstoffs IF-139 PLUS vermieden wird. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt je nach Arbeitsgeschwindigkeit bei 160°C bis 180°C.

Nachdem das Schmelzgerät die Verarbeitungstemperatur erreicht hat und der Füllstoff angeschmolzen ist, kann dieser in die zu füllende Stelle eingespritzt werden. Die Stelle leicht überfüllen. Nach dem Befüllen sofort das Material mit dem Kühlblock BCD 120 abkühlen und verdichten. So werden Luftpinschlüsse verhindert und es kann zügig weitergearbeitet werden. Bei sehr tiefen Stellen fällt das Material leicht nach, eine weitere Befüllung ist möglich, da sich das Material miteinander verbindet.

Nach dem Abkühlen kann der Industriefüllstoff z.B. mit einem Stemmeisen, Hobel oder Fräse flächenbündig gearbeitet werden. Eine maschinelle Bearbeitung mit anderen Maschinen ist möglich. Wenn der Materialüberstand nur gering ist, kann dieser auch durch Schleifen abgetragen werden (offen gestreute Körnung bis 150er). Nachdem die Fläche zur Oberflächenbeschichtung vorbereitet ist, kann der Industriefüllstoff mit diversen Lacken, Öl oder Wachs beschichtet werden. Ein Haftungstest ist erst nach 3 Tagen durchzuführen. Der Industriefüllstoff ist auch bedingt beizbar.

Produktdaten

Mechanische Festigkeit:	gut
Schmelzbereich:	ca. 130°C-200°C
Temp.-Empfehlung:	160°C-180°C
Überlackierbarkeit:	mit allen König-Lacken überlackierbar
Haftung:	Holz- und Kunststoffwerkstoffe. Nicht auf Metall und Stein.
Lagerfähigkeit:	mindestens 12 Monate (im geschlossenen Originalgebinde und bei Raumtemperatur)
Dichte bei 20°C:	1,76g/cm ³

Arbeitssicherheit / Sicherheitsratschläge

- Verbrennungsgefahr bei der Verarbeitung.
- Das Gemisch ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP].

Entsorgungshinweise

- EAK: 080410 – Klebstoff- und Dichtmassen mit Ausnahme derjenigen, die unter 080409 fallen. Kleinmengen können mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Lieferform

Rundstangen, Länge ca. 300 mm, Ø ca. 11 mm
Granulat (Sackware 20 kg)

Weitere Informationen im Internet unter
www.heinrich-koenig.de

Diese Informationen erfolgen nach bestem Wissen, sollen und können nur unverbindlich beraten und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Gegebenenfalls müssen Verfahrensangaben im Einzelfall den speziellen Anforderungen angepasst werden.



Heinrich König GmbH & Co. KG

An der Rosenhelle 5 • D-61138 Niederdorfelden
Tel.: 0 61 01 - 53 60 0 • Fax: 0 61 01 - 53 60 11
E-Mail: info@heinrich-koenig.de

2021.43